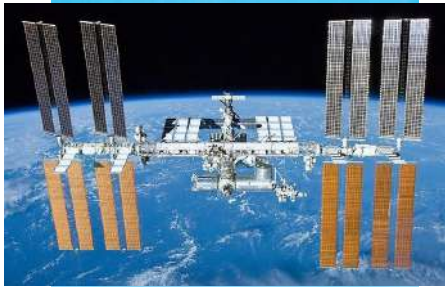


AC 500



La tecnología ActivePure® se basa en una variación de la tecnología originalmente desarrollado para su uso a bordo de La Estación Espacial y es reconocida como la Tecnología espacial certificada exclusiva por el Space Foundation en su categoría

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El Ecoquest AC 500 utiliza la tecnología probada RCI ActivePure® para reducir sustancialmente los olores, el humo visible en el aire y tratar la contaminación en las superficies. Disponible para la instalación de 120 o 240 voltios, el AC 500 se puede insertar en un conducto o plenum como una forma de bajo mantenimiento para incorporar el tratamiento de aire en los sistemas HVAC, que no requieren limpieza. Incluye un indicador de monitoreo de bombilla UV. Cubre hasta 10.000 pies cuadrados. Puede conectarse a conexiones de 120/240 voltios. Cuatro agujeros de montaje en el chasis proporcionan una instalación rápida. El tamaño de la unidad AC se escala para adaptarse a las diversas velocidades de flujo de aire de diferentes sistemas de HVAC. Determine el área en la que pretende instalar el AC, luego elija el número de modelo que corresponda a esa área.

Notas: • La instalación debe ser realizada por un profesional de HVAC con licencia.

El AC 500 reduce sustancialmente los olores, humo visible en el aire, y poblaciones microbianas en superficies *, utilizando la tecnología ActivePure.

ActivePure consiste en una luz UV especial y fotocatalizador objetivo, creando un proceso de oxidación avanzada que contiene varios oxidantes amistosos.

Estudios científicos publicados realizados en nombre de ECOQUEST por el Dr. James Marsden en la Universidad Estatal de Kansas demostraron que la tecnología ActivePure® reduce sustancialmente las poblaciones microbianas en las superficies.

BENEFICIOS.

La tecnología espacial certificada ActivePure® destruye hasta el 99% de todos los contaminantes en la superficie y en el aire, Bacterias, virus, Moho.

DESCRIPCION

Sistema de aire natural instalado en conducto o plenum .

Instalación discreta u oculta .

Instalación opcional de 120/240 voltios

Indicador de monitoreo de bombilla UV incluido.

Bajo mantenimiento: no se requiere limpieza.

APLICACIONES

Cualquier edificio con olores Fuertes, humo visible o microbianos en superficies con conductos existentes

Restaurantes

Barras

Negocios

Hospitales

Hoteles

Hogares de ancianos

Edificios de oficinas

Iglesias

Escuelas

Dormitorios

Tienda de Mascotas

El sistema en operación, limpia las 24 horas, los 7 días de la semana.

Modelo AC 500

Máximo O3	Con Ozono 005 PPM ARB Sin ozono
Tecnología	(RCI) Célula ActivePure
Tensión	110 – 240 V. 37W
Filtros	N/A
Aplicaciones	Oficinas, Comercial, Hospitalario, Hoteles
Cobertura	10.000 pies ² 929 Mts ²
Tamaño	28cm W x 28cm H x 43.2cm L
Peso	2.5 Kg
Garantía	Un año
Temp máxima	200° C

